

Corso di Perfezionamento

Terzo settore e sanità

V Edizione

Anno Accademico 2023/2024



ALTEMS
ALTA SCUOLA DI ECONOMIA
E MANAGEMENT DEI SISTEMI SANITARI



**UNIVERSITÀ
CATTOLICA**
del Sacro Cuore



Obiettivi

Il Corso si propone di fornire una visione d'insieme della normativa e delle modalità di gestione degli enti del Terzo settore che erogano interventi e prestazioni sanitarie e prestazioni socio-sanitarie alla luce delle recenti novità legislative.

Particolare attenzione è rivolta all'analisi delle soluzioni organizzative ed operative finalizzate ad assicurare l'integrazione socio-sanitaria sul territorio. Il partecipante acquisirà, in un settore caratterizzato da una costante e rapida evoluzione normativa e giurispru-

denziale, la capacità di comprendere e risolvere le principali problematiche giuridiche e gestionali, e di orientarsi nella conoscenza del complesso sistema delle agevolazioni fiscali e di misure di sostegno in favore delle attività svolte dagli enti del Terzo settore.

Il corso intende offrire un itinerario formativo volto a garantire ai partecipanti non solo l'aggiornamento professionale, ma la capacità di predisporre adeguate soluzioni operative, anche attraverso il confronto con operatori e professionisti del Terzo settore.

Percorso formativo

Il corso, della durata complessiva di 60 ore, si articola in 6 moduli da 10 ore ciascuno, che sviluppano le seguenti tematiche:

- ▲ Gli Enti del Terzo settore in generale e gli ambiti di operatività
- ▲ Le associazioni e le fondazioni del terzo settore
- ▲ Le imprese sociali e le cooperative sociali
- ▲ Il regime tributario e le agevolazioni fiscali
- ▲ L'accesso al credito agevolato e altre forme di sostegno
- ▲ I rapporti degli enti del Terzo settore con gli enti pubblici
- ▲ Il lavoro negli enti del Terzo settore
- ▲ I profili di responsabilità
- ▲ L'integrazione socio-sanitaria
- ▲ L'assistenza primaria
- ▲ Le Cooperative a specializzazione sanitaria

▲ Le cooperative di medici e le cooperative farmaceutiche

▲ I fondi sanitari e il welfare integrato

L'attività didattica si articola in:

- ▲ lezioni interattive, finalizzate ad approfondire il quadro normativo e metodologico di riferimento;
- ▲ casi di studio, esercitazioni e simulazioni con l'obiettivo di sperimentare concretamente l'applicazione degli strumenti e delle metodologie oggetto di trattazione;
- ▲ testimonianze professionali, volte a condividere gli elementi cruciali del tema alla luce di una reale e significativa esperienza organizzativa;
- ▲ seminari di approfondimento volti a focalizzare le problematiche principali.

Le lezioni saranno tenute da docenti universitari e da professionisti ed esperti del settore.

Organizzazione del corso

I 6 moduli didattici si svolgeranno il venerdì pomeriggio dalle 14.00 alle 19.00 e il sabato mattina dalle 9.00 alle 14.00 e seguiranno il seguente calendario:

- ▲ I modulo: 8-9 marzo 2024
- ▲ II modulo: 12-13 aprile 2024
- ▲ III modulo: 10-11 maggio 2024
- ▲ IV modulo: 31 maggio-1° giugno 2024

▲ V modulo: 21-22 giugno 2024

▲ VI modulo: 12-13 luglio 2024

Le lezioni si svolgeranno presso la sede di Roma dell'Università Cattolica del Sacro Cuore, Largo Francesco Vito 1, 00168 Roma.

La frequenza del Corso è obbligatoria (almeno all'80% delle lezioni).



Titolo finale

A conclusione del Corso, a coloro che avranno superato la verifica finale per la valutazione del livello formativo e di apprendimento raggiunto, ai sensi dell'art. 6 della legge 341/1990, verrà rilasciato un attestato.

Destinatari

Il corso è rivolto a partecipanti in possesso di diploma di laurea (Diploma universitario, laurea triennale, laurea vecchio ordinamento, laurea a ciclo unico, laurea specialistica, laurea magistrale).

Tra i destinatari del corso ci sono:

- ▲ operatori e funzionari in ambito socio-sanitario pubblico e privato
- ▲ operatori e responsabili di cooperative
- ▲ soggetti che ricoprono o intendono ricoprire ruoli manageriali e dirigenziali negli enti del Terzo settore
- ▲ imprenditori privati e manager di imprese private ed accreditate
- ▲ responsabili di fondi integrativi
- ▲ responsabili e operatori di enti assicurativi
- ▲ consulenti
- ▲ avvocati
- ▲ responsabili di ordini e collegi professionali.



Iscrizione al corso

Le tasse accademiche dovute per l'intero corso, a titolo di rimborso delle spese del materiale didattico e di organizzazione, ammontano a € 1.500,00.

Agli studenti provenienti dal Corso di laurea in economia dell'UCSC - Sede di Roma o da

altri percorsi formativi promossi dall'ALTEMS sarà riservata una riduzione del 20% delle tasse. Tale agevolazione non è cumulabile con eventuali altre agevolazioni economiche a favore dei partecipanti al corso.

Ammissione

La domanda di ammissione dovrà essere presentata secondo le modalità riportate sul sito <http://altems.unicatt.it>

Nel caso il numero delle domande superi il numero dei posti disponibili saranno

considerate le domande pervenute in base all'ordine di arrivo.

L'Università Cattolica del Sacro Cuore si riserva di non attivare o di annullare il corso qualora non si raggiunga la copertura delle spese.



Direzione

Dott.ssa Federica MORANDI, Ricercatore di Organizzazione aziendale, Facoltà di Economia, Università Cattolica del Sacro Cuore.

Coordinamento scientifico

Cons. Guido CARPANI, Direttore Generale FOFI, Federazione degli Ordini dei Farmacisti Italiani

Coordinatore didattico

Dott. Angelo TATTOLI, Alta Scuola di Economia e Management dei Sistemi Sanitari, Università Cattolica del Sacro Cuore



In collaborazione con



Informazioni

Alta Scuola di Economia e Management dei Sistemi Sanitari
Università Cattolica del Sacro Cuore
Tel: 06.3015.5863 - Fax: 06.3015.5779
<http://altems.unicatt.it>

Per informazioni relative ai contenuti del Corso

Dott. Angelo Tattoli
angelo.tattoli@unicatt.it

Segreteria

Ufficio Master, Dottorati e corsi specializzanti
Tel. 0630154897 - Fax 0630155846
segreteria.corsiperfezionamento-rm@unicatt.it



UNIVERSITÀ
CATTOLICA
del Sacro Cuore

